

Спецификация продукта

7HF Готовая к использованию магнитная суспензия

Общее описание

7HF – это готовая к употреблению черная суспензия на масляной основе, для «влажного» метода магнитопорошкового контроля. Чернила используются вместе с подходящим оборудованием намагничивания, для определения местонахождения поверхностных и подповерхностных дефектов в ферромагнитных материалах. Типичными найденными дефектами являются усадочные трещины, сварочные дефекты, шлифовочные трещины и трещины усталости. 7HF дает ясные черные индикации, видимые в дневном свете.

Состав

7HF представляет собой суспензию из магнитных частиц в нефтяном дистилляте с высокой температурой вспышки.

Метод использования

Компоненты должны быть очищены до испытания, чтобы обеспечить необходимую испытательную поверхность. Суспензия наносится распылением, погружением или поливом. Суспензия должна быть полностью перемешана до использования и должна перемешиваться в течение испытания. При использовании «влажного» непрерывного метода, чернила применяются ко всем поверхностям компонента во время намагничивания. Индикации будут сформированы во время намагничивания. Подача суспензии не должна производиться до намагничивания, иначе есть риск смыть индикации. При использовании метода остаточной намагниченности, предварительно намагниченная деталь погружается в ванну, вынимается, излишки суспензии стекают и затем деталь осматривается. Этот метод вообще менее чувствителен, чем непрерывный метод и более восприимчив к быстрому «обеднению» частиц и загрязнению ванны. В ситуациях, когда испытываемая поверхность имеет темный цвет, тонкое покрытие белого контрастного красителя Magnaflux WCP-2, может быть применено до испытания, чтобы обеспечить увеличение контрастности.

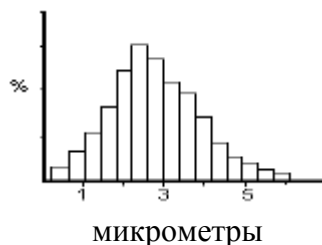
Типичные свойства

Точка воспламенения > 93°C

Вязкость при 38°C < 3,0 сСт

Садочный объем 2,0 мл

Диапазон размера частиц



Как и все материалы MAGNAFLUX, 7HF тщательно сохраняет от осмотра к осмотру консистенцию и однородность, чтобы обеспечить оптимальное управление контроля процесса и надежность инспекции.

ЗАО «НК Оборудование» - эксклюзивный представитель компании «Magnaflux» в России
тел. (495) 780-58-58, (495) 258-67-85 факс (495) 166-16-35 www.magnaflux.ru

Пополнение ванны / управление концентрации

При использовании, магнитное содержание любой суспензии исчерпывается. (Это не относится к аэрозолям). Для контроля, концентрация суспензии должна быть проверена ежедневно. Наиболее широко используемый метод контроля – метод вычисления объема осадка с помощью градуированной колбы-центрифуги по ASTM. При приближении объема осадка к низкому пределу необходимо добавить концентрат Magnaflux 7C. Это добавление частиц должно производиться к ванне, содержащей все еще незагрязненную суспензию. Если ванна окажется загрязненной или была в использовании в течение длительного отрезка времени, суспензия подлежит замене. После осмотра компоненты должны быть должным образом размагничены для обеспечения необходимой очистки.

Соответствие спецификациям

BS 4069
ASME B&PV Code, Sec V
MIL-STD-271
MIL-STD-2132
ASTM E 1444-93
AMS-3041
ASTM E-709
AMS - 3043

Суспензия 7HF доступна в канистрах 4 x 5 литров и аэрозолях по 400 мл.

Безопасность

Данные по безопасности для этого продукта доступны по запросу.

Избегайте контакта суспензии с кожей и глазами.

Избегайте вдыхания паров и брызг аэрозоля с суспензией.

Носите подходящие перчатки и средства защиты глаз, при возникновении риска контакта суспензии с глазами или кожей.